



Mittelstand 4.0

Kompetenzzentrum
Textil vernetzt

Pilotprojekt

„Dank der Unterstützung von *Textil vernetzt* wissen wir nun genau, wo wir ansetzen müssen, um die Effizienz unserer sehr individuellen Produktion zu steigern und trotzdem die hohen Qualitätsansprüche zu sichern.“

Peter Brunsberg

Inhaber

Bagjack e. K.

Modellierung einer optimierten Prozesskette



Das Unternehmen

Bagjack entwickelt und fertigt hochwertige, individuelle Transportlösungen und entsprechendes Zubehör hauptsächlich für Fahrradkuriere, aber in zunehmendem Maße auch für andere Kundenkreise. Der Mittelständler hat seinen Firmensitz in Berlin-Marzahn, wo nicht nur entwickelt, sondern auch gefertigt wird. Bagjack legt großen Wert auf nachhaltige Herstellungsprozesse.



Herausforderung

Das Unternehmen nutzt schon länger eine Software, um seine Produktion effizient zu planen und zu steuern. Einige Funktionen sind jedoch noch fehlerhaft, andere werden nach wie vor manuell durchgeführt. Mit dem *Textil vernetzt*-Partner Institut für Textiltechnik der RWTH Aachen Universität (ITA) will Bagjack eine digitale Prozesskette entwerfen, um seine Produktionsabläufe optimal an die hohen Anforderungen von Nachhaltigkeit, Qualität und Individualität anzupassen.



Lösung

Mit neuen Softwarelösungen kann die Fertigung von internen Zwischenprodukten priorisiert werden, um diese gegebenenfalls parallel herzustellen. Zusätzlich wurden QR-Code-/RFID-basierte Systeme als effektive Unterstützung identifiziert, um den Wareneingang automatisch zu erfassen und so logistische Prozesse beschleunigen.



Umsetzung

Die Partner haben sich im ersten Schritt einen Überblick über die bestehende Prozesskette für die Herstellung eines Beispielprodukts verschafft. Anhand einer Wertstromanalyse wurden daraus Potenziale abgeleitet, um die Materialströme effizienter zu gestalten. Eine Marktrecherche hat erste Ansätze ergeben, ob die notwendigen Softwarelösungen realisierbar sind und welche Anbieter dafür in Frage kommen.



Wie geht es weiter?

Bagjack hat mit Abschluss dieses Projekts die notwendigen Informationen, um sich Angebote für die nötige Technik sowie Software einzuholen, mit der der aktuelle Bestand des Materiallagers kontinuierlich überwacht und ausgewertet werden kann. Fehlende Rohstoffe und Teile können jederzeit nachbestellt werden, sodass die Produktionsabläufe ohne Unterbrechungen und wenn möglich parallel koordiniert werden können.



Stichworte

Effizienzsteigerung | Prozessoptimierung | Automatisierung



Ansprechpartner

Dr.-Ing. Frederik Cloppenburg
E-Mail: cloppenburg@textil-ernetzt.de

Bildnachweis: Bagjack e. K.

